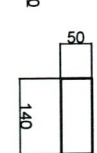
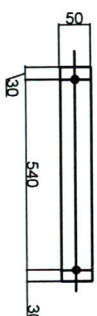


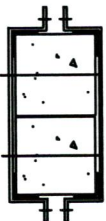
Đầu chụp 2



Chi tiết 3

Khai triển chi tiết 3

Chi tiết 4



Cắt A-A

GHI CHÚ

- 1 - Tất cả các chi tiết gia công xong phải đánh sạch và mạ kẽm nhúng nóng.
- 2 - Bu lông chế tạo theo TCVN. 1 bộ bu lông gồm 1 bu, rỗng đen vành và rỗng đen phẳng.
- 3 - Liên kết của các chi tiết bằng hàn điện h = 6mm. Chụp CH3-2 lắp cho cột 2H 7,5m bị thấp.

TỔNG CỘNG KHỐI LƯỢNG: 62.136 KG								
6	Bu lông đai ốc	CT3M16	100	Bộ	4	0,174	0,695	
5	Móc hãm cấp	CT3 Ø16	276	Cái	4	0,436	1,744	
4	Thanh giằng	DN 50x5	280	Thanh	8	0,549	4,390	
	Thanh giằng	DN 50x5	140	Thanh	8	0,274	2,195	
3	Cổ đế chụp	DN 50x5	600	Thanh	4	1,176	4,704	
2	Thanh đầu chụp	L50X50X5	280	Thanh	2	1,056	2,111	
	Thanh đầu chụp	L50X50X5	140	Thanh	2	0,528	1,056	
1	Thanh chụp chính	L50X50X5	3000	Thanh	4	11,310	45,240	
SỐ TT	TÊN CHI TIẾT	QUY CÁCH	K. THUỐC (mm)	ĐƠN VỊ	SỐ LƯỢNG	ĐƠN VỊ	TOÀN BỘ KHỐI LƯỢNG (kg)	GHI CHÚ
BẢNG KẾ NGUYÊN VẬT LIỆU								

BẢNG KẾ NGUYÊN VẬT LIỆU

CÔNG TY ĐIỆN LỰC THÁI NGUYÊN ĐỘI QLĐKVN-AN SƠN SƠN				PHƯƠNG AN KỸ THUẬT HÀNG MỤC SCTX LƯỚI ĐIỆN 0,4KV QUÝ I, II, III, IV NĂM 2026			
ĐỘI PHÓ	Ngo Minh Hoàng	4		CHỤP CỘT CH3-2 (BTH ngon cột 140)			
KIỂM TRA	Nghiêm Đức Tuan	4		NGÀY VẼ	TỶ LỆ:	BẢN VẼ SỐ	
THIẾT KẾ	Nguyễn Đình Hoai	4		10/2025		04	
VẼ	Nguyễn Đình Hoai	4					